

ASSISTENZA TECNICA

e

SUPPORTO

WALDNER
Just breathe

LEADER NELLA SICUREZZA

Le cappe chimiche, come anche gli altri Dispositivi di Protezione Collettiva, hanno una vita media superiore al decennio, ma l'utilizzo con prodotti spesso estremamente diversificati, i cambiamenti delle condizioni ambientali e la normale usura possono ridurne in modo significativo le prestazioni.

La naturale soluzione a questo problema è il ricorso a un programma di manutenzione che si adegui alle specifiche esigenze del laboratorio, come peraltro richiesto del D.Lg. 81/08.

Con oltre cento anni di esperienza nel settore, la più grande struttura europea e migliaia di installazioni annue, Waldner ha sviluppato appositi pacchetti di manutenzione, basati su rigorosi protocolli di test, per mantenere inalterate nel tempo le prestazioni dei principali DPC. La massima sicurezza degli operatori, l'adempimento delle normative vigenti e la miglior tutela dell'investimento iniziale sono così totalmente garantiti.

Nelle pagine seguenti sono sintetizzati i servizi che Waldner può offrire, applicabili anche a DPC di altri produttori.





MOLTI BUONI MOTIVI PER SCEGLIERE WALDNER



Gli oltre cento anni di esperienza, 4.500 cappe installate ogni anno, una propria società di progettazione e la produzione 100% tedesca fanno di Waldner il leader europeo indiscusso nel settore dell'arredo tecnico per laboratori.

Inventori di tecnologie all'avanguardia, come le cappe con flusso di supporto Secuflow, siamo orgogliosi di essere il punto di riferimento nella tutela della salute degli operatori.

Grazie a filiali dirette nei principali Paesi del mondo e uno staff di tecnici altamente qualificato e costantemente aggiornato, siamo in grado di accogliere e soddisfare qualsiasi richiesta dei nostri clienti.

FASE 1

Valutazione delle caratteristiche costruttive

FASE 2

Analisi delle prestazioni della cappa dichiarate dal costruttore

FASE 3

Misura delle effettive prestazioni della cappa



VERIFICA DELLE PRESTAZIONI

Il punto di partenza per stabilire l'effettivo livello di protezione offerto da una cappa chimica.

Il protocollo sviluppato da Waldner si riferisce alla norma EN 14175 (la norma attualmente in vigore per le cappe chimiche) e si articola in tre fasi di cui le prime due sono effettuate solamente in occasione del primo controllo.

Fase 1

Valutazione delle caratteristiche costruttive per verificare la rispondenza alla norma europea EN 14175-2.

Fase 2

Analisi delle prestazioni della cappa dichiarate dal costruttore utilizzando quanto riportato nel type test (se disponibile) in accordo con EN 14175-3

Fase 3

Misura delle effettive prestazioni della cappa chimica on site secondo EN 14175-4 con particolare attenzione alla misura del contenimento con SF6

Sulla base dei dati acquisiti nelle tre fasi sarà realizzata una relazione riepilogativa con indicazioni sulle eventuali azioni da intraprendere per aumentare il livello di tutela della salute degli operatori.



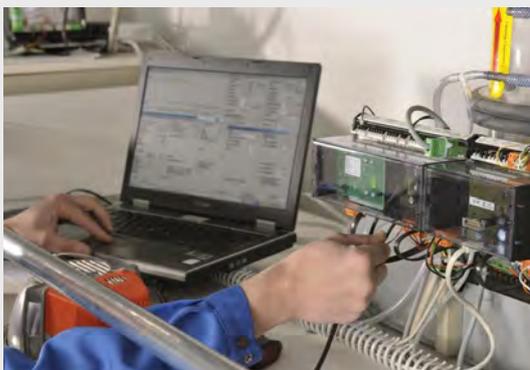
PROTOCOLLI DI QUALIFICA

L'attività periodica di qualifica delle prestazioni consente di verificare lo stato dello strumento ed il rispetto dei limiti di tolleranza definiti dal costruttore. Questo permette di mantenere i dispositivi al miglior livello di efficienza garantendo agli utenti che i livelli di sicurezza siano rispettati e documentati.

Scegliendo fra i diversi tipi di validazioni potrete garantire la conformità dei vostri sistemi agli standard di installazione, operativi e prestazionali per cui sono stati costruiti.



I nostri tecnici verificheranno che siano soddisfatti i criteri di accettazione al momento dell'installazione e per tutta la vita operativa della cappa. Sarà inoltre fornita tutta la documentazione di supporto necessaria per soddisfare gli obblighi di legge..



IQ INSTALLATION QUALIFICATION

Verifica documentata che il sistema sia correttamente installato e che siano rispettate tutte le condizioni necessarie al raggiungimento delle specifiche previste dal costruttore.

OQ OPERATIONAL QUALIFICATION

Verifica documentata che il sistema ed i suoi componenti rispondano, per gli intervalli operativi previsti, in accordo con le specifiche funzionali definite dal costruttore.

PQ PERFORMANCE QUALIFICATION

Verifica documentata che il sistema e' in grado di adempiere, in modo costante e ripetitivo, alle specifiche richieste dall'utilizzatore (URS) per il funzionamento di routine.

MQ MAINTENANCE QUALIFICATION

Descrizione e documentazione di tutte le misure necessarie per la manutenzione pianificata, la taratura periodica, la pulizia dello strumento e la formazione dell'operatore.

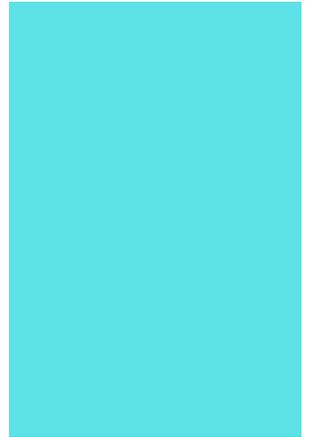
CAPPE CHIMICHE

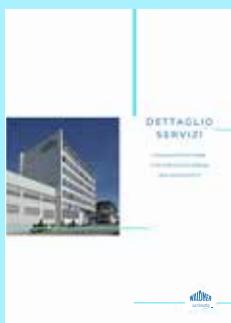


PROGRAMMI DI MANUTENZIONE

La manutenzione programmata Waldner risponde alle esigenze dei moderni laboratori con un piano di interventi modulare e flessibile con cui i vostri dispositivi di protezione saranno sempre in perfetta efficienza. In aggiunta potrete stimare in modo semplice e preciso i costi di gestione evitando ogni imprevisto.

MANUTENZIONE	MANUTENZIONE ESTESA	TEST DELLE PRESTAZIONI
Verifica strutturale: 11 controlli	Verifica strutturale: 42 controlli	Velocità frontale e portata d'estrazione
Verifica funzionale: 5 controlli	Verifica funzionale: 10 controlli	Grado d'illuminazione del piano di lavoro
Operazioni di ripristino: 2	Operazioni di ripristino: 2	Forza di sollevamento del saliscendi
Aggiornamento software	Aggiornamento software	Velocità dell'aria ambiente sul fronte cappa
		Percorsi di movimento dell'aria ambiente sul fronte cappa (smoke test)
		Percorsi di movimento dell'aria ambiente all'interno della cappa (smoke test)
		Contenimento sul piano interno
		Contenimento sul piano esterno
		Inalterabilità del contenimento
		Sistema VAV integrato
		Caduta di pressione
		Livello di rumore
		Saturazione del filtro a carboni attivi
		Sanificazione
		Sostituzione filtri e prefiltro





SCOPRI
TUTTI I
NOSTRI
CATALOGHI



WALDNER Srl
Via Friuli, 7 - 20853 Biassono (MB)
Tel. +39 039 2497977 - Fax +39 2494262
www.waldnersrl.it

Ver. 1.7w

